

FINTEK

REDESIGN YOUR FEELINGS

Climatizzatori senza unità esterna condensati ad acqua
Water condensed air conditioners

Climatizzatori senza unità esterna condensati ad acqua

Indice

Mono split parete condensati ad acqua Wall mounted water condensed mono split	pag. 7
Multi split parete condensati ad acqua Wall mounted water condensed multi split	pag. 10
Mono split canale condensato ad acqua Ductable water condensed mono split.....	pag. 14
Mono split incasso soffitto condensato ad acqua Water condensed ceiling cassette mono split.....	pag. 18
Mono split pavimento soffitto condensato ad acqua Water condensed floor-ceiling mono split	pag. 31
Multi split free match condensato ad acqua Water condensed free match multisplit	pag. 20

Vantaggi del climatizzatore condensato ad acqua

Con il climatizzatore senza unità esterna Fintek è possibile installare il motore direttamente all'interno dell'edificio, liberando spazio sul balcone (ove vi fosse) e mantenendo integra la facciata dell'immobile.

L'unità può essere installata in qualsiasi locale in cui siano presenti un carico e uno scarico dell'acqua.

Le misure dei climatizzatori Fintek e la loro silenziosità rendono agevole l'installazione in qualsiasi vano. Le prestazioni di un climatizzatore condensato ad acqua sono mediamente più performanti (in confronto ai climatizzatori con l'unità esterna) di almeno il 20% in più di resa frigorifera che si traduce in un oggettivo risparmio economico.

L'acqua utilizzata per il processo di condensazione non viene in nessun modo inquinata o alterata in quanto i fluidi (refrigerante e acqua) sono ermeticamente separati.

Viene utilizzata l'energia dell'acqua sotto forma di calore al fine di permettere la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo viene scaricata e rientra nel suo ciclo naturale.

The benefits of a water condensed air conditioner

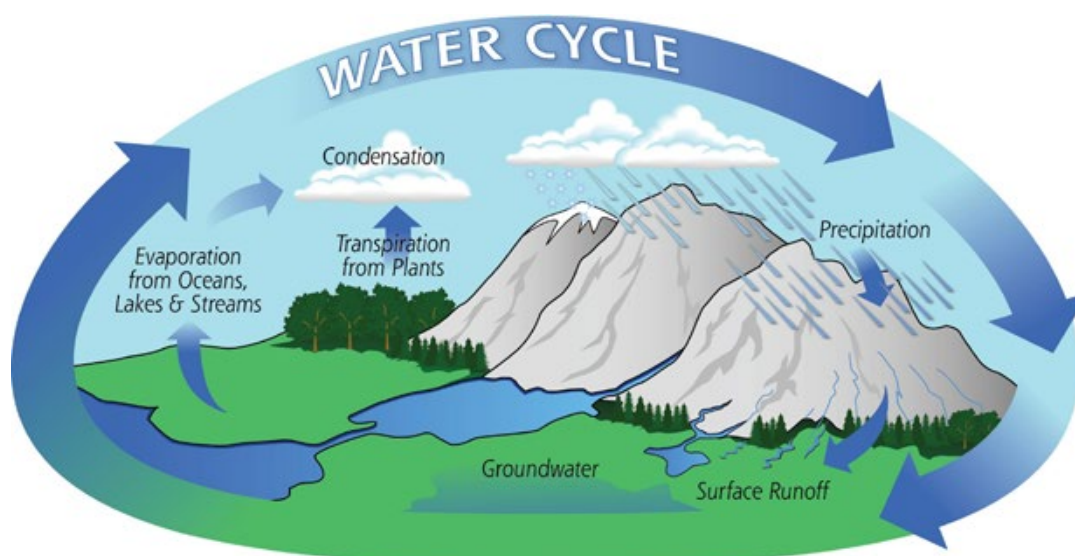
Thanks to the Fintek air conditioner without external unit, the engine can be installed directly inside the building, saving space on the terrace (when present) and maintaining the integrity of the building façade.

It is possible to install the unit wherever there is a water supply and drain connection.

The size of the Fintek ACs and their quietness make the installation very easy everywhere. The performances of a water condensed AC are on average 20% higher (compared to AC with external unit) when it comes to cooling result, which means you're objectively saving money.

The water used for the condensing process is in no way polluted or altered as the fluids (cooling fluid and water) are hermetically separated.

The energy of the water is used, as a source of heat in order to enable the physical transformation of the cooling fluid. At the end of the process the water is drained and finds its way back into the natural cycle



Tecnologia Inverter

È un dispositivo elettronico capace di variare la frequenza della corrente di alimentazione di un motore elettrico e, di conseguenza, la sua velocità di rotazione. Un climatizzatore inverter DC (Direct Current cioè corrente continua) ha un motore a magneti permanenti, capace di accumulare energia garantendo bassissimo rumore ed un'efficienza superiore al motore AC (corrente alternata). In questo caso la conversione della corrente alternata viene effettuata una volta sola e convertita in corrente continua e controllata digitalmente dal circuito di conversione con un'altissima precisione. L'espansione del gas avviene tramite una valvola di espansione elettronica.

MAGGIORE RAPIDITÀ

Potendo variare la frequenza, inizialmente il compressore viene sfruttato alla massima potenza per portare la temperatura al livello desiderato in circa 1/3 del tempo necessario ai normali climatizzatori (sia in modalità riscaldamento, sia in modalità raffreddamento).

MAGGIORI BENEFICI

Il sistema inverter ha anche altri vantaggi. La tecnologia Dc inverter allunga la vita dell'apparecchio perché evita le continue ripartenze e disattivazioni del compressore. Allo stesso tempo migliora l'efficienza della pompa di calore rendendo possibile il suo corretto funzionamento a temperature sotto 0° C (fino a -15° C con la maggior parte dei modelli). In pratica questa tecnologia all'avanguardia permette al climatizzatore di adattare la sua velocità alla temperatura programmata. Modula continuamente la potenza del sistema, evitando così l'avvio e l'arresto ripetuto del compressore: quando la temperatura ideale viene raggiunta, la velocità si riduce automaticamente. Risultato: risparmio di energia del 30%, stabilizzazione della temperatura a circa $\pm 0,5$ °C intorno a quella impostata e ottimizzazione delle prestazioni acustiche.

Inverter technology

It's an electronic device which can modify the frequency of the power supply current of an electric engine and , consequently, the engine rotation speed.

A DC inverter air conditioner contains a permanent magnet motor capable of storing energy and ensuring both a very low noise level and an increased efficiency compared to the AC motor. In this case the conversion of AC current is carried out only once and converted into DC current as well as digitally controlled by the conversion circuit with an immensely high accuracy. The gas expansion occurs through an electronic expansion valve.

HIGHER SPEED

Since the frequency can be changed, at the beginning, the compressor is exploited to the maximum to bring the temperature to the desired level, using a third of the time that is usually needed by classic air conditioners (both in heating and cooling mode).

MORE BENEFITS

The inverter system also has further benefits. The DC inverter technology extends the device life cycle because it avoids the repeated compressor restarts and deactivations. At the same time it improves the efficiency of the heat pump making it possible to function correctly even below 0 °C (up to - 15°C in the majority of the models).

Basically this forefront technology allows the air conditioner to adapt its speed to the set temperature. It keeps regulating the power of the system in order to avoid the repeated start and stop of the compressor: when the ideal temperature is reached, the speed is automatically reduced.

Result: a 30% energy saving, a stable temperature at ± 0.5 °C from the set one and an optimization of the acoustic performances.

Pompa di Calore

Nella fase di riscaldamento, la pompa di calore è in grado di prelevare l'aria calda dall'esterno per portarla all'interno. Il tutto si basa su un fluido refrigerante, che attraversa la valvola di laminazione, diventando una miscela di liquido e di vapore a bassa pressione. Entra poi nell'evaporatore e qui si trasforma in uno stato gassoso a bassa temperatura. Attraversa l'accumulatore e qui viene compresso; di conseguenza viene innalzata la sua condizione termica. Il vapore caldo arriva nel condensatore, liquefacendosi e rilasciando calore. A questo punto si ripete il ciclo. Per raffreddare non si fa altro che invertire il flusso verso l'esterno.

RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO

L'utilizzo del condizionatore a pompa di calore permette di risparmiare economicamente, ma anche in termini di energia. A parità di consumi, infatti, è capace di scaldare di più di una stufetta elettrica o di un termoventilatore. Il tutto è facilmente comprensibile, se facciamo un paragone con il metano, ipotizzando di usarne una quantità per un totale di 1kWh di energia chimica. Se bruciamo questo gas in una caldaia tradizionale, possiamo ottenere circa 0.8-1 kWh di energia termica. Se il processo avviene in una centrale elettrica a ciclo combinato, come risultato avremo 0.5 kWh. Con il climatizzatore a pompa di calore arriviamo fino a 2.5 kWh. Tutto questo ci consente di provvedere anche alla salvaguardia dell'ambiente, perché produrremo la metà dei gas serra, diventando meno dipendenti dai combustibili fossili. L'efficienza energetica ottenibile è veramente molto alta, pari a 4 volte di più rispetto a quella garantita da altri sistemi. Basti pensare che la pompa di calore richiede il 25% di energia ausiliare fornita dall'elettricità o dal gas, per produrre il 100% di quella termica spendibile nella climatizzazione.

Heat pump

In the heating phase the heat pump is able to get outdoor hot air and bring it inside. The system is based on a coolant fluid that goes through the throttling valve, becoming a mix of fluid and low-pressured steam.

It then goes into the evaporator and becomes a low temperature gas. Afterwards it goes through the accumulator and there it gets compressed; as a consequence its thermal state is raised. The hot steam makes its way into the condenser, it liquefies and releases the heat. At this point the cycle starts again. In order to cool the environment the flow needs to be reversed outwards.

ECONOMIC BENEFITS AND ENERGY EFFICIENCY

Using an air conditioner with a heat pump is a cost-effective way to save money as well as energy. At the same level of consumption, it is able to heat more than electric fire and fan heaters. That is easy to understand if we compare it to methane: let's say that the quantity used will be 1 kWh of chemical energy, if we burn this gas in a traditional boiler we can obtain around 0.8-1 kWh of thermal energy; if the same process takes place in a combined cycle power plant, we will get 0.5 kWh as a result; by using an air conditioner with a heat pump we will obtain up to 2.5 kWh.

This also contributes to the protection of the environment as less greenhouse gases will be produced and to become less dependent on fossil fuels.

The obtainable energy efficiency is very high, 4 times higher than what other systems guarantee. That is because a heat pump just needs a 25% of the auxiliary energy provided by electricity or gas to produce 100% of the thermal one to be used in the conditioning system.



FINTEK

REDESIGN YOUR FEELINGS

Una Gamma Completa di Climatizzatori Senza Unità Esterna

Sistemi di climatizzazione con gruppo frigo remoto condensato ad acqua. Tutti questi sistemi sono dotati di tecnologia inverter e sono in pompa di calore. La gamma varia dal piccolo climatizzatore per uso domestico fino a dispositivi adatti all'uso commerciale.

Costruiamo sistemi mono, dual, tria e quadri abbinabili a qualsiasi unità interna.

Tutta la nostra gamma monta di serie una valvola per la parzializzazione del consumo di acqua.

A Complete Range of air Conditioners Without External Units

All these systems are equipped with inverter technology and are heat pumped.

The range goes from the small air conditioner for domestic use to the devices suitable for commercial purposes. We build mono, dual, tria and quadri systems to be combined with any indoor unit. Our entire range comes with a valve for the partialization of water consumption.

Condensati ad acqua | Water condensed



MONO SPLIT PARETE CONDENSATI AD ACQUA WALL MOUNTED WATER CONDENSED MONO SPLIT FROM 9.000 TO 24.000 BTU-H



I sistemi di climatizzazione Fintek Srl condensati ad acqua sono dotati di tecnologia inverter e sono tutti in pompa di calore.

I telai, gli scambiatori di calore e alcune schede elettroniche sono progettate e costruite all'interno della nostra fabbrica così da poter garantire un costante controllo su tutte le fasi della produzione.

I gruppi condensanti sono dotati di base di una valvola parzializzatrice per limitare il consumo di acqua, i modelli mono 9000, 12000, 18000 montano di serie una doppia valvola con riduttore di pressione su un canale e il 24000 monta una valvola singola senza riduttore di pressione. Tutte le unità interne hanno la possibilità di montare come accessorio il dispositivo Wi-fi.

Fintek water cooled air conditioning systems are equipped with the inverter technology and are all heat pumped.

The frames, the heat exchangers and some electronic boards are designed and manufactured inside our factory in order to guarantee a constant control over all the production steps.

The condensing groups are equipped with a throttling valve to limit the consumption of water. The mono 9000, 12000 and 18000 models include a double valve with a pressure reducer on one channel as a standard equipment.

The 24000 contains one single valve without the pressure reducer. All internal units can be equipped with a wi-fi device as an additional accessory.

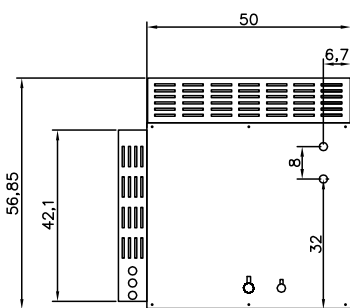
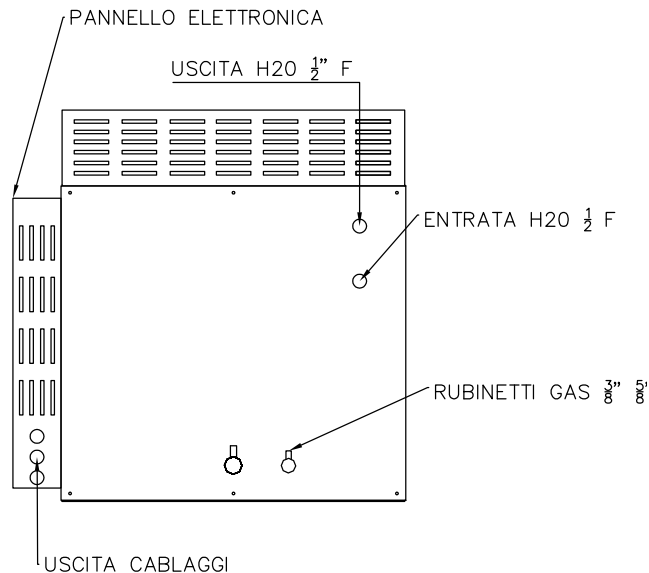


MONO SPLIT PARETE CONDENSATI AD ACQUA

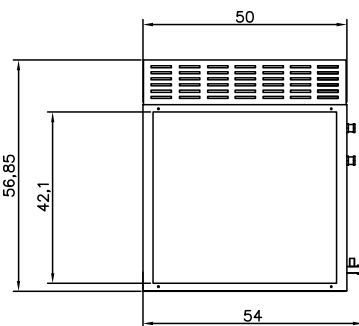
WALL MOUNTED WATER CONDENSED MONO SPLIT

FROM 9.000 TO 24.000 BTU-H

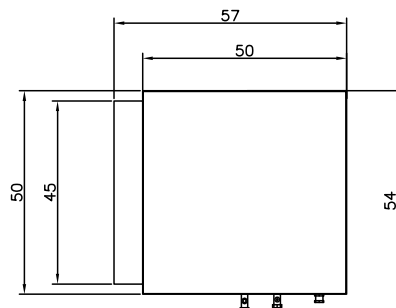
MONO 24000 / MONO 24000
QUOTE IN MM / SIZES IN MM
AUMENTARE L'ALTEZZA DI 15 MM / SIZES IN MM



VISTA FRONTALE / FRONT VIEW



VISTA LATERALE / SIDE VIEW



VISTA ALTO / TOP VIEW

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

		SP 009	SP 012	SP 018	SP024
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	V-ph-Hz	220-2401P	220-2401 P	220-2401P	220-2401 P
CAPACITÀ RAFFRESCAMENTO COOLING CAPACITY	W	2637	3516	5128	6447
CAPACITÀ RISCALDAMENTO HEATING CAPACITY	W	2930	3663	5275	7326
POTENZA ASSORBITA ABSORBED POWER	W	24	24	34	62
CORRENTE ASSORBITA ABSORBED CURRENT	A	0,11	0,11	0,14	0,28
PORTATA D'ARIA AIR FLOW RATE	m ³ /h	650	650	850	1150
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA ACOUSTIC PRESSURE LEVEL	dba	24-38	25-39	28-43	31-48
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO FLUID TUBES DIAMETER		1/4	1/4	1/4	3/8
DIAMETRO TUBAZIONE GAS GAS TUBES DIAMETER		3/8	3/8	1/2	5/8
DIMENSIONI (L-P-A) SIZES (LENGHT-DEPTH-HEIGHT)	mm	800-188-275	800-188-275	940-205-275	1045-235-31
PESO U.I. WEIGHT (I.U.)	Kg	7,1	7,3	9	12



MONO SPLIT PARETE CONDENSATI AD ACQUA

WALL MOUNTED WATER CONDENSED MONO SPLIT

FROM 9.000 TO 24.000 BTU-H

DATI TECNICI UNITÀ CONDENSANTI CONDENSER UNIT TECHNICAL SHEET

		MONO 9	MONO12	MONO 18	MONO24
CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES		FH20 009 SP	FH20 012 SP	FH20 018 SP	FH20 024 SP
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	V PH HZ	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50	220-240V 1P 50
CAPACITA' DI RAFFREDDAMENTO COOLING CAPACITY	W	2537	3515	5128	6447
CAPACITA' DI RISCALDAMENTO HEATING CAPACITY	W	2930	3663	5275	7326
SEER	RAFFREDDAMENTO COOLING	6,1	5,6	6,5	6,1
SCOP	RISCALDAMENTO HEATING	4,0	4,0	4,0	4,0
ENERGY CLASS	RAFFREDDAMENTO COOLING	A++	A+	A++	A++
ENERGY CLASS	RISCALDAMENTO HEATING	A+	A+	A+	A+
POTENZA ASSORBITA RAFFRESCAMENTO COOLING ABSORBED POWER	W	112-1270	138-1720	142-2290	171-2780
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED POWER	W	147-1330	151-1670	179-2280	235-3140
CORRENTE ASSORBITA RAFFRESCAMENTO COOLING ABSORBED CURRENT	A	0,49-5,52	0,6-7,48	0,62-9,95	0,74-12,09
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED CURRENT	A	0,64-5,78	0,66-7,26	0,78-9,91	1,02-13,65
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA U.E. ACOUSTIC PRESSURE LEVEL (E.U.)	DB A	48	49	49	50
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO FLUID TUBES DIAMETER	"	1/4	1/4	1/4	3/8
DIAMETRO TUBAZIONE GAS GAS TUBES DIAMETER	"	3/8	3/8	1/2	5/8
DIAMETRO INGRESSO ACQUA WATER INPUT DIAMETER	"	1/2 F	1/2 F	1/2 F	1/2 F
DIAMETRO USCITA ACQUA WATER OUTPUT DIAMETER	"	1/2 F	1/2 F	1/2 F	1/2 F
DIMENSIONI U.E (L-A-P) SIZES E.U. (L-D-H)	MM	460-455-340	460-455-340	570-480-500	570-580-500
PESO U.E. WEIGHT E.U.	KG	27	28	37	47
LUNGHEZZA MASSIMA TUBAZIONI MAXIMUM LENGHTS OF THE TUBES	M	25	25	30	30
ALTEZZA MASSIMA TUBAZIONI MAXIMUM HEIGHT OF THE TUBES	M	10	10	20	20
GAS R 410 A PRECARICATO 5M (X U.I.) 5M PRECHARGED R410 GAS (I.U.)	G	550	700	1000	1400
CARICA REFRIGERANTE AGGIUNTIVA ADDITIONAL COOLING CHARGE	G/M	15	15	15	15
CONSUMO ACQUA WATER CONSUMPTION	L/MIN	2,5	2,5	3,33	4,67

MULTISPLIT A PARETE WALL MOUNTED MULTI SPLIT DUAL | TRIAL | QUADRI

DUAL



TRIAL



QUADRI



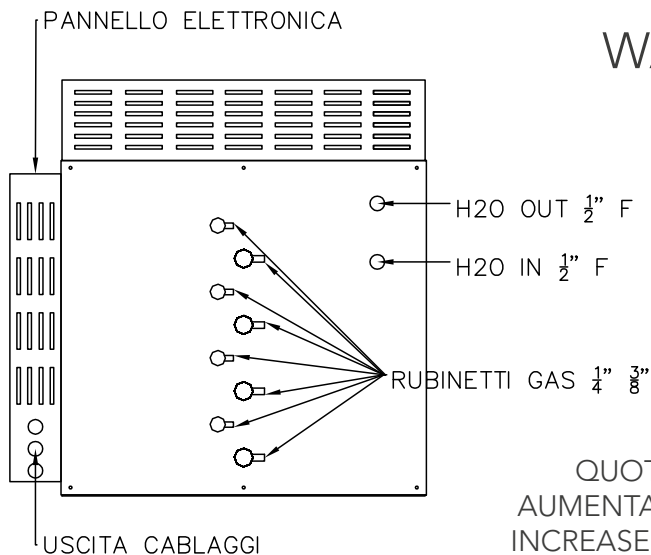
I sistemi **Multi split di Fintek** utilizzano la tecnologia inverter e sono tutti in pompa di calore, disponibili per ogni tipologia di multi split più versioni in grado di soddisfare tutte le esigenze di configurazione. È possibile, in funzione della potenza del gruppo frigorifero, utilizzare unità interne split parete di tutela potere fino a 1 8000 btu-h. Il controllo della condensazione (flusso acqua) è affidato ad una doppia valvola con riduttore di pressione per il sistema Dual, per il Trial e il Quadri è montata di serie una valvola singola, alla quale si può aggiungere come accessorio una valvola pressostatica. Come accessorio è disponibile il dispositivo wi fi per le unità interne.

The **Fintek Multi** Split systems use inverter technology and are all heat pumped. For each type of multisplit we offer several versions in order to meet all configuration needs. Depending on the cooling group power, it is possible to use wall mounted internal split units up to a total power of 18,000 BTU-H. The condensation control (water flow) is entrusted to a double valve with pressure reducer in the dual system, whereas the trial and quadri are equipped with a single valve even though a pressostatic valve can be added as an additional accessory. Among the accessories the Wi-Fi device for internal units is also available.

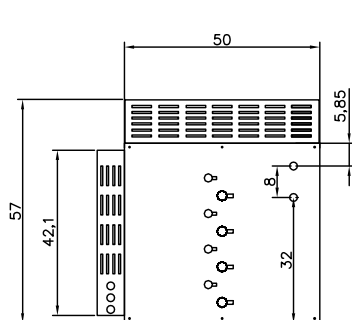
MULTISPLIT A PARETE WALL MOUNTED MULTI SPLIT

DUAL | TRIAL | QUADRI

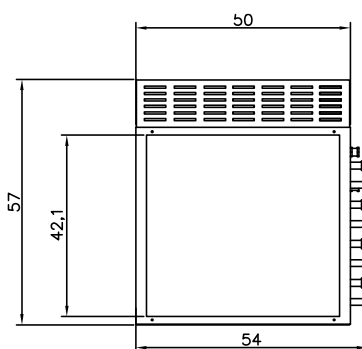
DUAL TUTTI I MODELLI DUAL ALL MODELS



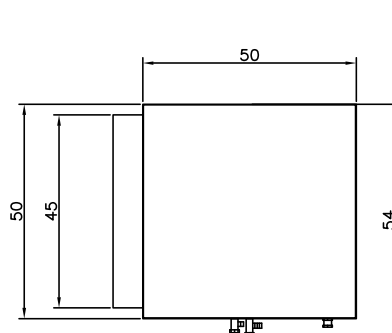
QUOTE IN MM / SIZES IN MM
AUMENTARE L'ALTEZZA DI 15 MM
INCREASE THE HEIGHT OF 15 MM



VISTA FRONTALE / FRONT VIEW



VISTA LATERALE / SIDE VIEW



VISTA ALTO / TOP VIEW

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

		SP 009	SP 012	SP 018
ALIMENTAZIONE - POWER SUPPLY	V-ph-Hz	220-240 1P 50 Hz	220-240 1P 50 Hz	220-240 1P 50 Hz
CAPACITÀ RAFFRESCAMENTO COOLING CAPACITY	W	2637	3516	5128
CAPACITÀ RISCALDAMENTO HEATING CAPACITY	W	2930	3663	5275
POTENZA ASSORBITA RAFFREDDAMENTO COOLING ABSORBED POWER	W	24	24	34
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED POWER	W	24	24	34
CORRENTE ASSORBITA RAFFREDDAMENTO COOLING ABSORBED CURRENT	A	0,11	0,11	0,14
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED CURRENT	A	0,11	0,11	0,14
PORTATA D'ARIA - AIR FLOW RATE	m3/h	650	650	850
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA ACOUSTIC PRESSURE LEVEL	dB A	24-38	25-39	28-43
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO FLUID TUBES DIAMETER	"	1/4	1/4	1/4
DIAMETRO TUBAZIONE GAS GAS TUBES DIAMETER	"	3/8	3/8	1/2
DIMENSIONI (L-P-A) SIZES (LENGHT-DEPTH-HEIGHT)	mm	800-188-275	800-188-275	940-205-275
PESO U.I. - WEIGHT (I.U.)	Kg	7,1	7,3	9

MULTISPLIT A PARETE

WALL MOUNTED MULTI SPLIT

DUAL | TRIAL | QUADRI



DATI TECNICI UNITÀ CONDENSANTI

CONDENSER UNIT TECHNICAL SHEET

		DUAL	TRIAL	QUADRI
CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES		FH20 161/162/063	FH20 171/172/173	FH20 181/182/183
ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	V PH HZ	220-240V 1P 50 HZ	220-240V 1P 50 HZ	220-240V 1P 50 HZ
CAPACITA' DI RAFFREDDAMENTO COOLING CAPACITY	W	4689/5200/6150	6154/6600/7500	10000/11000/12000
CAPACITA' DI RISCALDAMENTO HEATING CAPACITY	W	4890/5340/6500	6300/6780/7600	11000/11700/12500
SEER	RAFFREDDAMENTO COOLING	5,6	5,4	5,6
SCOP	RISCALDAMENTO HEATING	4	4	4
ENERGY CLASS	RAFFREDDAMENTO COOLING	A+	A	A+
ENERGY CLASS	RISCALDAMENTO HEATING	A+	A+	A
POTENZA ASSORBITA RAFFRESCAMENTO COOLING ABSORBED POWER	W	1450/1680/1800	1900/2100/2370	2500-2700-2800
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED POWER	W	1460/1700/1810	1950/2120/2400	2470-2600-2800
CORRENTE ASSORBITA RAFFRESCAMENTO COOLING ABSORBED CURRENT	A	6,3-6,5-6,7	8,3-8,6-9	11,2-12-12,4
CORRENTE ASSORBITA RISCALDAMENTO HEATING ABSORBED CURRENT	A	6,3-6,6-6,8	8,3-8,7-9,1	11,1-12-12,4
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA U.E. ACOUSTIC PRESSURE LEVEL (E.U.)	DB A	49-49-51	52-54-54	54-54-54
DIAMETRO TUBAZIONE LIQUIDO FLUID TUBES DIAMETER	"	1/4 X 2	1/4 X 3	1/4 X 4
DIAMETRO TUBAZIONE GAS GAS TUBES DIAMETER	"	3/8 X 2	3/8 X 3	3/8 X 4
DIAMETRO INGRESSO ACQUA WATER INPUT DIAMETER	"	1/2" F	1/2" F	1/2" F
DIAMETRO USCITA ACQUA WATER OUTPUT DIAMETER	"	1/2" F	1/2" F	1/2" F
DIMENSIONI U.E (L-A-P) SIZES E.U. (L-D-H)	MM	570-480-500	570-480-580	570-480-580
PESO U.E. WEIGHT E.U.	KG	34,5-36-39	50-51-55	65
LUNGHEZZA MASSIMA TUBAZIONI MAXIMUM LENGHTS OF THE TUBES	M	30	40	50
ALTEZZA MASSIMA TUBAZIONI MAXIMUM HEIGHT OF THE TUBES	M	10	10	10
GAS R 410 A PRECARICATO 5M (X U.I.) 5M PRECHARGED R410 GAS (I.U.)	G	1000/1100/1250	1600/1700/1900	2,4/2,6/2,8
CARICA REFRIGERANTE AGGIUNTIVA ADDITIONAL COOLING CHARGE	G/M	15	15	15
CONSUMO ACQUA WATER CONSUMPTION	L/MIN	0,8-0,95-0,98	1,5-1,7-1,8	5-5,3-5,4

TABELLA COMBINAZIONI COMBINATION TABLESHEET

DUAL

MODELLO - MODEL	ABBINAMENTO UNITÀ INTERNE INTERNAL UNIT COMBINATION		
FH20 161	9000 + 9000		
FH20 162	9000 + 9000	9000 + 12000	
FH20 163	9000 + 9000	9000 + 12000	12000 + 12000

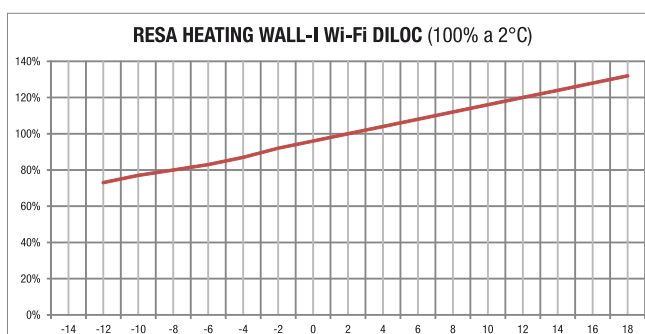
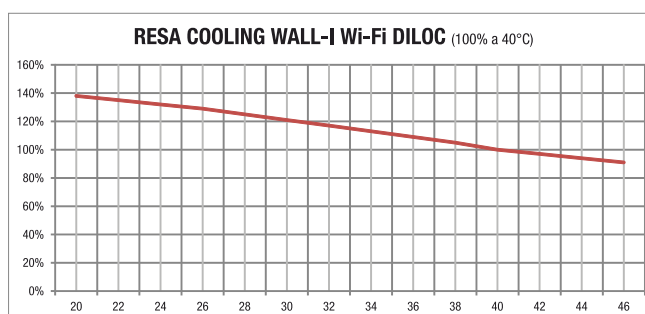
TRIAL

MODELLO - MODEL	ABBINAMENTO UNITÀ INTERNE INTERNAL UNIT COMBINATION		
FH20 171	9000 + 9000 + 9000		
FH20 172	9000 + 9000 + 9000	9000 + 9000 + 12000	
FH20 173	9000 + 9000 + 9000	9000 + 9000 + 12000	12000 + 12000+12000

RESA - PRODUCTIVITY

COOLING (100% a 40°C)	
T amb	% RESA
20	138%
22	135%
24	132%
26	129%
28	125%
30	121%
32	117%
34	113%
36	109%
38	105%
40	100%
42	97%
44	94%
46	91%

HEATING (100% a 2°C)	
T amb	% RESA
-14	
-12	73%
-10	77%
-8	80%
-6	83%
-4	87%
-2	92%
0	96%
2	100%
4	104%
6	108%
8	112%
10	116%
12	120%
14	124%
16	128%
18	132%



MONO CANALIZZABILE MONO DUCTABLE

FROM 9.000 TO 60 .000 BTU-H



Scegliere la soluzione di condizionamento canalizzato (o condizionatore canalizzabile) è ideale per chi possiede un'abitazione di grandi dimensioni, con più ambienti o distribuiti su più piani, dove un sistema tradizionale di condizionamento non arriverebbe a raffrescare tutti i locali in maniera ottimale. Questa tipologia di sistema di condizionamento permette, invece, di generare l'aria fresca e di distribuirla in maniera omogenea in tutte le altre parti dell'abitazione con un sistema di canalizzazione installato negli ambienti della casa. Il funzionamento di questa tipologia di condizionatore è lo stesso di un sistema tradizionale, per cui è dotato della funzione di raffrescamento e di deumidificazione dell'aria; ciò per cui si differenzia è il modo di utilizzare l'aria stessa durante il processo di refrigerazione e di produzione dell'aria fresca che successivamente verrà diffusa in modo omogeneo in tutta la casa l'aria viene canalizzata lungo il percorso e fuoriesce dalle fessure collocate in ogni locale dell'abitazione, senza l'installazione di uno split.

Choosing the ducted air conditioning solution (or ductable air conditioner) is ideal for those who own a large household with multiple rooms on different floors. A single traditional air conditioning system would not be able to cool all the rooms in an optimal way. This type of air conditioning system allows to generate fresh air and spread it homogeneously in all the parts of the house through a ducted system installed in the different environments of the building.

The functioning of this type of air conditioner is the same as the one of traditional ones and is therefore equipped with cooling and dry mode; the main difference is in the way the air itself is used during the cooling process and the production of fresh air which will be subsequently spread in the whole house.

The air is ducted during the process and comes out from the openings placed in every room of the building, without having to install a split.



MONO CANALIZZABILE MONO DUCTABLE

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro, come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando.

All versions are equipped with a wall mounted control panel, as an additional accessory the wall mounted control board with a weekly programming and a remote control are also available.

MODELLO - MODEL

	FH20 012 I CZ	FH20 018 I CZ	FH20 024 I CZ	FH20 032 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7500	9411 - 10500
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. PA VOLUME OF PROCESSED AIR MCH - STATIC PRESSURE U. PA	800	1056 (20)	1600 (25)	1600 (30)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	770 - 600 - 190	1170 - 210 - 480	900 - 265 - 840	900 - 265 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	8 - 35	30 - 40	38 - 60	38 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA FLANGIA USCITA ARIA MM SIZE OF THE FLANGE FOR THE AIR EXT MM	675 - 140	970 - 115	805 - 217	805 - 217

MODELLO - MODEL

	FH20 036 I CZ M	FH20 036 I CZ T	FH20 048 I CZ	FH20 060 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	11000 - 12100	11000 - 12100	14117 - 15120	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	25 - 45	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. PA VOLUME OF PROCESSED AIR MCH - STATIC PRESSURE U. PA	2070 (37)	2070 (37)	2600 (50)	2800 (50)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	1295 - 265 - 715	1295 - 265 - 715	1295 - 345 - 795	1295 - 345 - 795
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	48 - 70	48 - 71	51 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,56	0,56	0,78	0,97
MISURA FLANGIA USCITA ARIA MM SIZE OF THE FLANGE FOR THE AIR EXT MM	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 BTU-H è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24,000 fino al 60,000 viene montata di serie una elettrovalvola singola, come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica.

In the 9,000 to 18,000 BTU-H versions, in order to maintain the water control, a double solenoid with pressure reducer is installed, from 24,000 to 60,000 a single solenoid can be found as standard even though it is possible to install in the factory a pressostatic valve as additional accessory.



MONO INCASSO SOFFITTO MONO CEILING CASSETTE

FROM 12000 TO 60000 BTU-H



Questa cassetta a quattro vie è stata progettata per adattarsi perfettamente ai moduli standard 600x600 mm dei controsoffitti a griglia, per facilitare l'installazione e la manutenzione. L'elegante e compatto pannello conferisce all'unità una linea sobria ed essenziale. Installazione e manutenzione sono semplificate grazie all'agevole accesso al quadro elettrico tramite asportazione della griglia di aspirazione.

La diffusione d'aria sui quattro lati della cassetta permette di distribuire in maniera omogenea il flusso d'aria in tutto l'ambiente

This 4-way ceiling cassette has been designed to perfectly fit into the standard 600x600 mm modules of grid ceilings, in order to facilitate installation and maintenance.

The elegant but compact panel gives to the unit a subtle and essential line.

Installation and maintenance are simplified thanks to the easy access to the electrical board by removing the intake grille.

The air diffusion on the four sides of the cassette allows an homogeneous distribution of air flow in the environment.



MONO INCASSO SOFFITTO MONO CEILING CASSETTE

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro, come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando.

All versions are equipped with a wall mounted control panel, as an additional accessory the wall mounted control board with a weekly programming and a remote control are also available.

MODELLO - MODEL

	FH20 012 I CA	FH20 018 I CA	FH20 024 I CA	FH20 032 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	3600 - 4000	5295 - 5900	7058 - 7700	9411 - 9900
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH VOLUME OF PROCESSED AIR MCH	800	850	1100	1100
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	650 - 270 - 570	650 - 270 - 570	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	20 - 35	21 - 40	24 - 60	25 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA CORNICE FRAME SIZES	650 - 650 - 30	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34

MODELLO - MODEL

	FH20 036 I CA M	FH20 048 I CA	FH20 060 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	11000 - 11800	14117 - 15674	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	3600 MONOFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH VOLUME OF PROCESSED AIR MCH	1600	2000	2400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	26 - 70	29 - 80	29 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,56	0,78	0,97
MISURA CORNICE FRAME SIZES	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 BTU-H è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24,000 fino al 60,000 viene montata di serie una elettrovalvola singola, come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica.

In the 9,000 to 18,000 BTU-H versions, in order to maintain the water control, a double solenoid with pressure reducer is installed, from 24,000 to 60,000 a single solenoid can be found as standard even though it is possible to install in the factory a pressostatic valve as additional accessory.

MONO PAVIMENTO SOFFITTO MONO FLOOR CEILING CASSETTE

FROM 12,000 TO 60,000 BTU-H



Ogni ambiente ha il proprio tipo di Condizionatore senza unità esterna perfetto: per una casa o una stanza singola saranno ottimi gli split da parete, nel caso di open space si potrà optare per le Cassette a Soffitto, mentre per ambienti misti, anche particolarmente grandi, si potrà decidere per l'installazione di un condizionatore Mono Pavimento Soffitto.

Il principio messo in pratica per il nostro condizionatore Mono Pavimento Soffitto è il così detto Effetto Coanda, un sistema per il quale un determinato fluido che si trovi in movimento, quando arriverà a contatto con una superficie curva avrà la tendenza a seguire la curvatura della superficie stessa. Essendo anche l'aria un fluido, il nostro Climatizzatore Senza Unità Esterna potrà sfruttare questo principio.

Poter condizionare in modo ottimale anche ambienti dalle dimensioni inusuali e riuscire a offrire ottime performance non è semplice, e tante aziende decidono di specializzarsi in un solo settore per evitare di doversi scontrare con queste difficoltà.

As a fact, each room has its own perfect type of air conditioner without external unit: in a household or single room the wall-mounted split will be perfect, in an open space a ceiling cassette could be a good option, whereas for mixed environments a Mono floor ceiling air conditioner can be an ideal choice of installation.

The principle that is out into practice for our Mono Floor Ceiling air conditioner is the so-called Coanda Effect. A system where a certain fluid gets in touch with a curved surface will have the tendency to follow the curve of that very same surface.

Given the fact that air is a fluid too, our air conditioner without external unit can take advantage of this principle.

It is not easy to be able to perfectly condition environments with unusual sizes and offer great performances at the same time. Many companies decide to specialize in one field to avoid having to face these difficulties.



MONO PAVIMENTO SOFFITTO MONO FLOOR CEILING CASSETTE

Tutte le versioni sono dotate di comando a muro, come accessorio disponiamo del comando a muro con programmazione settimanale e telecomando.

All versions are equipped with a wall mounted control panel, as an additional accessory the wall mounted control board with a weekly programming and a remote control are also available.

MODELLO - MODEL

	FH20 012 I FC	FH20 018 I FC	FH20 024 I FC	FH20 032 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7700	9411 - 10135
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH VOLUME OF PROCESSED AIR MCH	700	910	1170	1400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	1280 - 650 - 200
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	25 - 35	29 - 40	29 - 60	37 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
CONSUMO ACQUA MCH WATER CONSUMPTION MCH	675 - 140	970 - 115	805 - 217	805 - 217

MODELLO - MODEL

	FH20 036 I FC M	FH20 036 I FC T	FH20 048 I FC	FH20 060 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	11000 - 11800	11000 - 11800	14117 - 15340	18000 - 18890
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H NOMINAL CAPACITY MAX WAT CONTROL COOL-HEAT	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT CONSUMPTION IN COOL/HEAT WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA DB INTERNAL/EXTERNAL NOISE DB	25 - 45	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH VOLUME OF PROCESSED AIR MCH	1400	1400	2000	2000
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P MM INTERNAL UNIT SIZES (L-H-D MM)	1280 - 650 - 200	1280 - 650 - 200	1660 - 680 - 240	1660 - 680 - 240
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P MM MOTOCONDENSER SIZES (L-H-D MM)	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG INTERNAL UNIT/MOTOCONDENSER WEIGHT KG	37 - 70	37 - 71	52 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG - PRECHARGED R410 GAS IN KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS - TUBES CONNECTING GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA - WATER HYDRAULIC CONNECTION	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C° WATER CONDENSATION MAXIMUM TEMPERATURE °C	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C° WATER MINIMUM TEMPERATURE °C	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,56	0,56	0,78	0,97
CONSUMO ACQUA MCH WATER CONSUMPTION MCH	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222

Il controllo dell'acqua per le versioni da 9000 a 18000 BTU-H è installata una doppia elettrovalvola con riduttore di pressione dal 24,000 fino al 60,000 viene montata di serie una elettrovalvola singola, come accessorio è possibile installare in fabbrica una valvola pressostatica.

In the 9,000 to 18,000 BTU-H versions, in order to maintain the water control, a double solenoid with pressure reducer is installed, from 24,000 to 60,000 a single solenoid can be found as standard even though it is possible to install in the factory a pressostatic valve as additional accessory.

MULTI FREE MATCH

DUAL TRIAL QUADRI



I prodotti FREE MATCH sono ideali dove è richiesta un'unità interna per ogni stanza, ad esempio un soggiorno e 3 camere da letto. Il sistema permette di abbinare fino a 4 unità interne ad una sola unità esterna. Le unità interne possono essere di diversa tipologia, inclusi canalizzabili, a parete, cassette, e sotto/ pavimento.

Compressore inverter DC Twin Rotary

Il microcomputer può analizzare autonomamente la posizione corretta dell'olio. Tramite la valvola di espansione elettronica che regola la velocità del compressore e controlla la velocità del flusso del refrigerante, l'olio viene La progettazione del nuovo compressore BLDC Inverter riciclato nel compressore, assicurandone il corretto funzionamento. a doppio rotore garantisce un miglior bilanciamento ed una riduzione delle vibrazioni. Ciò si traduce nel massimo livello di silenziosità ed in un'ottima resa in termini di efficienza e risparmio energetico.

The FREE MATCH products are perfect for cases when an internal unit per each room is requested, like for example one living room and 3 bedrooms.

The system allows to combine up to 4 internal units with one only external unit. The internal units can be of different types including ductable, wall-mounted, cassettes and ceiling-floor.

Twin Rotary DC inverter compressor

The microcomputer can independently analyze the correct oil position, through the electronic expansion valve that regulates the speed of the refrigerant flow.

The design of the new BLDC inverter compressor recycled in the compressor, ensures its correct functioning with a double rotor and guarantees a better balance. This is translated into a maximum level of silence and in an excellent performance in terms of efficiency and energy saving.

MULTI FREE MATCH DUAL TRIAL QUADRI

GAMMA UNITÀ INTERNE INTERNAL UNIT RANGE



PARETE | WALL- MOUNTED

	009 SP	012 SP	018 SP
CAPACITA' BTU - BTU CAPACITY	9000	12500	18700
MAX ARIA MCH - AIR MAX MCH	520	560	900
MISURE L A P MM - SIZES L-H-D MM	745 - 250 - 180	745 - 250 - 180	915 - 315 - 195
PESO KG - WEIGHT KG	7,5	7,5	12

Unità interne a parete con potenze disponibili da 9,000 a 18,000 BTU-H finitura in bianco white pearl display retroilluminato a scomparsa e disattivabili le finitura evaporatore antibatterica e filtri ad alta efficienza lavabili scocca robusta e di semplice chiusura.

Wall-mounted internal units with available powers from 9,000 to 18,000 BTU-H, pearl white finishings, retractable and backlit display with deactivation function, antibacterial evaporator finishing and high-efficiency washable filters, rigid and easy-to-close body.

Parete: di serie con telecomando - Wall-mounted: standard version with remote control



CANALE | DUCTABLE

	009 CZ	012 CZ	018 CZ
CAPACITA' BTU - BTU CAPACITY	9000	12700	19000
MAX ARIA MCH - AIR MAX MCH	520-800	520-800	850
MISURE L A P MM - SIZES L-H-D MM	770- 600 - 190	770- 600 - 190	770- 600 - 190
PESO KG - WEIGHT KG	675 - 140	675 - 140	675 - 140

Unità canalizzabile con potenze disponibili da 9000 a 18000 btu-h compatte e silenziose dotate di pompa per il sollevamento della condensa unita' da 9000 e 12000 btu con comando a muro unità da 18000 btu-h con comando a muro e telecomando.

Ductable unit with available powers from 9,000 to 18,000 BTU-H, compact and quiet, equipped with condensate lift pump. Units from 9,000 to 18,000 come with a wall-mounted control unit, starting from 18,000 BTU-H with a wall-mounted control unit and remote control

Canale: di serie con comando a muro - Ductable: standard version with wall-mounted control unit

MULTI FREE MATCH

DUAL TRIAL QUADRI

GAMMA UNITÀ INTERNE INTERNAL UNIT RANGE



PAVIMENTO SOFFITTO FLOOR-CEILING

	009 FC	012 FC	018 FC
CAPACITA' BTU - BTU CAPACITY	9000	12500	18000
MAX ARIA MCH - AIR MAX MCH	800	800	800
MISURE L A P MM - SIZES L-H-D MM	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230
PESO KG - WEIGHT KG	26	27	28

Unità interne combinabili alle unità esterne dc inverter multisplit, posizionabili in verticale a pavimento e a parete, in orizzontale a soffitto. Di serie telecomando. Optional pannello comando a muro con timer settimanale

Internal units to be combined with DC inverter multisplit external units. They can be placed vertically on the floor or on the wall or horizontally on the ceiling. The remote control is standard. As an optional comes the wall-mounted control panel with a weekly timer.

Pavimento soffitto: di serie con telecomando - Floor-ceiling: standard version with remote control



CASSETTE

	009 CA	012 CA	018 CA
CAPACITA' BTU - BTU CAPACITY	9000	12500	18900
MAX ARIA MCH - AIR MAX MCH	800	800	800
MISURE L A P MM - SIZES L-H-D MM	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270
PESO KG - WEIGHT KG	20	21	22
MISURA CORNICE - FRAME SIZES	650 - 650 - 30	650 - 650 - 30	650 - 650 - 30

Unità interne a cassetta universali da incassare nel soffitto combinabili alle unità esterne dc inverter multisplit. Dotate di serie della Pompetta d'evacuazione della condensa, di Telecomando e di Pannello di comando a muro. **Optional comando a muro con timer settimanale**

Universal cassette internal units to be installed in the ceiling and combined with multisplit dc inverter external units. They include a condensation evacuation minipump, remote control and a wall-mounted control board.

Cassette: di serie con comando a muro - Cassette: standard version with remote control



MULTI FREE MATCH

DUAL TRIAL QUADRI

DUAL

SCHEDA TECNICA GRUPPO MOTOCONDENSANTE TECHNICAL SHEET MOTOCONDENSING GROUP

MODELLO - MODEL	DUAL 16K	DUAL 22K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO - MAX BTU CAPACITY COOL-HEAT	18000 - 19000	24400 - 25500
ALIMENTAZIONE MONOFASE - MONOPHASE POWER SUPPLY	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT - WATT ABSORPTION	1300 - 2000	1700 - 2250
DIMENSIONI MM L A P - SIZES MM L-H-D	410 - 410 - 340	570 - 480 - 500
PESO KG - WEIGHT KG	40	50
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA' - MAXIMUM TUBE LENGHT WITH SINGLE UNIT	20 MT	20 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITÀ - MAXIMUM TUBES LENGHT ALL UNITS	40 MT	40 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITÀ - MAXIMUM LEVEL GAP BETWEEN UNITS	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI - NUMBER OF INTERNAL UNITS	1-2	1-2
SEER / SCOP (ERP 2014) - SEER/SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MAXIMUM WATER TEMPERATURE °C	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MINIMUM WATER TEMPERATURE °C	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG - R410 PRECHARGED GAS PER KG	1,1	1,3
ATTACCHI FRIGO - COOLING CONNECTIONS	1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA - WATER CONNECTIONS	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,20	0,27

CORRISPONDENZE CODICI MATCH CODES

DUAL 16K	DUAL 22K
FH20 161	FH20 163
FH20 162	FH20 164

UNITÀ ESTERNA - EXTERNAL UNITS

Compressore DC inverter Twin Rotary	Valvola di espansione elettronica	Full DC Inverter	Funzionamento a basso voltaggio	Autodiagnosi e protezione automatica
Twin Rotary DC inverter compressor	Electronic expansion valve	Full DC inverter	Operating with low voltage	Self-diagnosis and automatic protection

■ Non abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne not combined for simultaneous operation of two internal units - Unmatchable for simultaneous operation of 2 external units

■ Abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne combined for simultaneous operation of two internal units - Matchable for simultaneous operation of 2 external units

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
FH20 161												
FH20 162												
FH20 163												
FH20 164												

MULTI FREE MATCH DUAL TRIAL QUADRI



LINEA MULTISPLIT
FREE MATCH

TRIAL SCHEMA TECNICA GRUPPO MOTOCONDENSANTE TECHNICAL SHEET MOTOCONDENSING GROUP

MODELLO - MODEL	TRIAL 26K	TRIAL 32K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO - MAX BTU CAPACITY COOL-HEAT	29000 - 31000	32400 - 33000
ALIMENTAZIONE MONOFASE - MONOPHASE POWER SUPPLY	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT - WATT ABSORPTION	580 - 2600	660 - 2900
DIMENSIONI MM L A P - SIZES MM L-H-D	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO KG - WEIGHT KG	60	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA' - MAXIMUM TUBE LENGHT WITH SINGLE UNIT	25 MT	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA' - MAXIMUM TUBES LENGHT ALL UNITS	60 MT	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA' - MAXIMUM LEVEL GAP BETWEEN UNITS	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI - NUMBER OF INTERNAL UNITS	01/02/2003	01/02/2003
SEER / SCOP (ERP 2014) - SEER/SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MAXIMUM WATER TEMPERATURE °C	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MINIMUM WATER TEMPERATURE °C	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG - R410 PRECHARGED GAS PER KG	1,6	2
ATTACCHI FRIGO - COOLING CONNECTIONS	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA - WATER CONNECTIONS	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,37	0,4

CORRISPONDENZE CODICI MATCH CODES

TRIAL 26K	TRIAL 32K
FH20 171	FH20 173
FH20 172	FH20 174

■ Non abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne not combined for simultaneous operation of two internal units - Unmatchable for simultaneous operation of 2 external units

■ Abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne combined for simultaneous operation of two internal units - Matchable for simultaneous operation of 2 external units

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
FH20 171												
FH20 172												
FH20 173												
FH20 174												



MULTI FREE MATCH

DUAL TRIAL QUADRI

QUADRI

SCHEDA TECNICA GRUPPO MOTOCONDENSANTE TECHNICAL SHEET MOTOCONDENSING GROUP

MODELLO - MODEL

	QUADRI 34K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO - MAX BTU CAPACITY COOL-HEAT	34100 - 35500
ALIMENTAZIONE MONOFASE - MONOPHASE POWER SUPPLY	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT - WATT ABSORPTION	580 - 3250
DIMENSIONI MM L A P - SIZES MM L-H-D	570 - 480 - 580
PESO KG - WEIGHT KG	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA' - MAXIMUM TUBE LENGHT WITH SINGLE UNIT	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA' - MAXIMUM TUBES LENGHT ALL UNITS	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA' - MAXIMUM LEVEL GAP BETWEEN UNITS	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI - NUMBER OF INTERNAL UNITS	1 - 2 - 3 - 4
SEER / SCOP (ERP 2014) - SEER/SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MAXIMUM WATER TEMPERATURE °C	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C° - MINIMUM WATER TEMPERATURE °C	9
GAS PRECARICATO R410 A KG - R410 PRECHARGED GAS PER KG	2,4
ATTACCHI FRIGO - COOLING CONNECTIONS	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA - WATER CONNECTIONS	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH - WATER CONSUMPTION MCH	0,49

CORRISPONDENZE CODICI MATCH CODES

QUADRI 34K

FH20 181

FH20 182

■ Non abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne not combined for simultaneous operation of two internal units - Unmatchable for simultaneous operation of 2 external units

■ Abbinabile per funzionamento simultaneo di due unità interne combined for simultaneous operation of two internal units - Matchable for simultaneous operation of 2 external units

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
FH20 181												
FH20 182												



Scopri i video di presentazione dei nostri condizionatori e tanto altro sul nostro canale YouTube

<http://bit.ly/fintekvideo>



FINTEK
REDESIGN YOUR FEELINGS

via Tonso di Gualtiero, 46
47896 Faetano RSM
Tel +378 0549 901 950
commercialeitalia@finteksrl.com
www.finteksrl.com

WWW.FINTEKSRL.COM